

**OFFRES EXCLUSIVES DE
PLAFONDS METALLIQUES ARMSTRONG :
CHAQUE PROJET A SA SOLUTION AVEC LA GAMME ORCAL**

ARMSTRONG est l'un des leaders mondiaux pour la fabrication et la commercialisation de plafonds acoustiques et systèmes de suspension pour le tertiaire, le commerce, le transport, la santé et les loisirs. Il présente les offres exclusives ORCAL, une gamme de solutions alliant design et acoustique, ou bien destinées aux applications type salles blanches.

Conçus à partir d'acier galvanisé, les plafonds ORCAL d'ARMSTRONG se distinguent avant tout par leurs qualités acoustiques, leur aspect esthétique, leur durabilité et leur résistance aux chocs. Grâce à l'enrobage en usine d'une peinture poudre polyester, les dalles ORCAL présentent une finition très soignée.

Parmi les produits phares sont à retenir de la gamme ORCAL :

- ORCAL BIOGUARD : Une solution aux propriétés antimicrobiennes destinée à des locaux nécessitant des précautions d'hygiène maximales, par exemple les salles blanches,
- ORCAL CANOPY : pour améliorer l'acoustique et créer, accentuer ou définir l'espace,
- ORCAL EXTRA-MICROPERFORE : la finesse de sa perforation la rend presque invisible une fois le plafond posé,
- ORCAL AXAL VECTOR : une solution qui permet un accès au plénum par le bas (même si ce dernier est réduit) et crée un élégant joint creux de 6mm, cachant partiellement l'ossature traditionnelle sur laquelle il s'installe (en neuf ou en rénovation),
- ORCAL PREMIUM B15 : un complément acoustique minéral qui s'utilise pour toute la gamme Orcal.

■ ORCAL BIOGUARD : L'EXIGENCE AU SERVICE DE L'HYGIENE

Le développement de la gamme ORCAL BIOGUARD répond à la nécessité de lutter en permanence contre la présence des bactéries dans les établissements de santé. En effet, celles-ci s'installent sur toutes les surfaces propices à leur propagation (endroits tièdes, moites, ou difficilement nettoyables). Dès que l'environnement est favorable à leur évolution (conditions d'hygiène et de nettoyage inadéquates ou forte interaction humaine, etc), elles se diffusent à travers les systèmes de ventilation et de climatisation. Recyclable, ORCAL BIOGUARD est applicable aux secteurs de la santé, des écoles, des bâtiments publics, des industries (salles blanches, cuisines, laboratoires ...) qui exigent des conditions maximales d'hygiène.

Pour répondre aux exigences de propreté, les plafonds ORCAL BIOGUARD se distinguent des dalles métalliques traditionnelles par un revêtement spécial anti-bactérien. Cet agent actif est intégré à la matrice. Il agit en tant que catalyseur et affecte les membranes cellulaires des bactéries.

Il constitue un parfait complément aux actions des programmes de nettoyage actif. Classé ISO 3, ORCAL BIOGUARD est recommandé pour une installation dans les zones 1, 2 et 3 (classification NK S90-351). Les égratignures superficielles n'affectent en aucune façon ses propriétés et ses performances tant qu'elles n'exposent pas le métal nu.

CARACTERISTIQUES TECHNIQUES ORCAL BIOGUARD

Dimensions	Disponible sur toute la gamme Orcal
Couleur	Standard : blanc
Finition	Lisse ou Extra-microperforé avec matelas acoustique incorporé
Absorption acoustique	α_w de 0.10(L) à 0.65(H)
Atténuation latérale	De 40 à 44 dB
Résistance aux rayures	Oui
Nettoyage	Brossable, lavage haute pression (Clip In avec joint silicone)
Résistance à l'humidité	95% RH
Réaction au feu	A2-s1, d0 / A2-s2, d0
Réflexion de la lumière	env. 85%
Proportion de matériaux recyclés	≤ 40 %

■ ORCAL CANOPY : DESIGN ET MULTIFONCTIONNALITE

ORCAL CANOPY vient enrichir la large palette de plafonds ARMSTRONG discontinus. Les Canopy permettent de souligner, créer, moduler l'espace tout en améliorant l'acoustique.

Ce nouveau produit se distingue par les multiples formes qu'il offre aux architectes, designers...

En effet, en fonction de l'effet souhaité, le choix peut se porter sur un plafond plan, concave ou convexe. Cette flexibilité représente, pour les professionnels, un atout important dans la conception de leurs projets. ORCAL CANOPY peut être utilisé pour définir un espace et mettre l'accent sur une zone particulière en lui conférant une atmosphère singulière grâce à un jeu subtil de formes.

Idéal pour les zones de travail, ce produit présente des performances acoustiques qui garantissent un environnement calme et propice à la concentration et à l'intelligibilité de la parole. Que ce soit en espace fermé ou ouvert, ORCAL CANOPY permet d'améliorer l'acoustique. Chaque panneau a une face visible d'environ 2,23 m² (1,89 x 1,18) et offre presque 3 Sabines (2,76) d'absorption sonore à 1 000 Hz, ce qui équivaut à 1,24 Sabines par m². Ces propriétés acoustiques permettent de réduire considérablement le temps de réverbération. Ces panneaux peuvent aussi servir de réflecteurs dans un espace donné. Recyclable, ORCAL CANOPY permet de réduire l'éclairage artificiel, donc de réaliser des économies d'énergie grâce à une bonne réflexion de la lumière.

CARACTERISTIQUES TECHNIQUES ORCAL CANOPY

Dimensions	1890 x 1180 x 40 mm
Couleur	Standard : blanc
Détails de bord	Courbe (concave/convexe) : largeur : angle à 45° longueur : angle à 90° Plan : détail de bord des 4 côtés : angle à 45°
Finition	Extra-microperforé avec matelas acoustique incorporé
Absorption acoustique Sabines/m²	1,24 (1 000 Hz)
Résistance aux rayures	Oui
Résistance à l'humidité	90 % RH
Réaction au feu	B-s2, d0 (EN 13964 : 2004)
Réflexion de la lumière	85 %
Poids de la dalle	Plan : 26,3 kg Courbe (concave/convexe) : 28,3 kg
Proportion de matériaux recyclés	≤ 40 %

■ ORCAL EXTRAMICROPERFORE : UN AGREABLE VISUEL MONOLITHIQUE AVEC DE BONNES PERFORMANCES ACOUSTIQUES

ARMSTRONG propose l'extra microperforation sur toute la gamme de produits ORCAL. Grâce à cette extra microperforation, les professionnels peuvent accroître les possibilités décoratives de leurs projets. D'un diamètre de 0,7 mm, l'extra microperforation est presque invisible une fois l'installation faite. L'aspect extérieur net et soigné offre ainsi un résultat quasi identique à un plafond lisse. Un design monolithique qui participe à l'amélioration du décor et du confort visuel dans tous les espaces.

En termes de réflexion de la lumière, ORCAL EXTRA MICROPERFORE permet de limiter l'éclairage artificiel (85 % pour le blanc RAL 9010). En ce sens, il participe à la réduction de la facture énergétique.

Cette solution est particulièrement adaptée aux bureaux et lieux de travail où le confort acoustique est un critère essentiel pour le choix de la solution. ($\alpha_w = 0,55(L)$).

CARACTERISTIQUES TECHNIQUES ORCAL EXTRA-MICROPERFORE

Dimensions	Disponible sur toute la gamme Orcal
Couleur	Standard : blanc
Finition	Extra microperforé avec voile ou matelas acoustique incorporé
Absorption acoustique	$\alpha_w = 0,55(L)$ à 0.65
Atténuation latérale	De 30 à 40 dB
Résistance aux rayures	Oui
Résistance à l'humidité	95 % RH
Réaction au feu	A2-s1, d0 / A2-s2, d0
Réflexion de la lumière	environ 85 %
Proportion de matériaux recyclés	≤ 40 %

■ ORCAL AXAL VECTOR : UNE SIGNATURE QUI FAIT LA DIFFERENCE

ORCAL AXAL VECTOR est une solution esthétique, performante et exclusive. Idéal pour la rénovation, ce système rehausse le décor en maintenant l'ossature traditionnelle 24 mm en place. Design et architectural, le plafond laisse juste apparaître un petit joint creux décoratif de 6 mm entre les différentes dalles. Quatre décors sont proposés (lisse, perforé, microperforé et extra microperforé). Les perforations, et notamment l'extra-microperforation, lui confèrent l'esthétique d'une surface lisse et les avantages d'un plafond acoustique.

ORCAL AXAL VECTOR se distingue également par sa facilité d'installation et son accessibilité sans outil. Une simple pression du doigt permet de démonter les dalles vers le bas et d'avoir accès aux plénums réduits ou encombrés. Deux puissants ressorts permettant de maintenir les dalles en place et en font un produit sûr pour les poseurs.

CARACTERISTIQUES TECHNIQUES ORCAL AXAL VECTOR

Dimensions	300 x 600 et 600 mm x 600 mm
Couleur	Standard : blanc
Finition	Extra microperforée, microperforée et perforée, lisse
Absorption acoustique	$\alpha_w = 0.10$ (L) à 0.75
Atténuation latérale	De 20 à 47 dB
Résistance aux rayures	Oui
Résistance à l'humidité	95 % RH
Réaction au feu	A2-d1, d0 / A2-s2, d0
Réflexion de la lumière	Environ 85 %
Proportion de matériaux recyclés	≤ 40 %

■ ORCAL PREMIUM B15 : LA SOLUTION 2 EN 1

Pour étendre encore la gamme de solutions acoustiques, ARMSTRONG a conçu PREMIUM B15. Un matelas minéral est intégré à une dalle métallique. Ce complément acoustique d'une épaisseur de 15 mm permet à la fois d'optimiser l'absorption acoustique et offre une haute valeur d'atténuation latérale, ce qui est rarement obtenu avec un seul produit.

PREMIUM B15 se pose ainsi directement sur l'ossature. Cette solution 2 en 1 permet de réduire les « effets d'ombre » qui pourraient survenir lorsqu'un matelas acoustique est mal placé dans une dalle. Sa disponibilité et sa facilité de pose en font un produit pratique pour les professionnels qui recherchent efficacité et durabilité.

CARACTERISTIQUES TECHNIQUES ORCAL PREMIUM B15

Dimensions	Disponible sur toute la gamme Orcal
Couleur	Standard : blanc, autres couleurs, nous consulter
Finition	Extra microperforée, microperforée et perforation standard
Absorption acoustique	α_w 0.60 à 0.65
Atténuation latérale	de 40 à 41 dB
Résistance aux rayures	Oui
Résistance à l'humidité	95 % RH
Réaction au feu	A2-s1, d0
Réflexion de la lumière	Environ 85 % (extra microperforation)
Proportion de matériaux recyclés	≤ 40 %

Service de Presse : CABINET VERLEY

Contacts : Djaméla Bouabdallah et Ousmane Ndiaye

Tél. : 01.47.60.22.62 – Fax : 01.47.81.38.68

djamela.cabinetverley@orange.fr et ousmane.cabinetverley@orange.fr

www.cabinet-verley.com